



Osvědčení č.: 5611204

## Československý Lloyd spol. s r.o.

### Protokol o kvalifikaci postupu svařování (WPQR) (pro zdvihové přivařování svorníků s keramickým kroužkem)

Inspekční orgán: **Československý Lloyd spol. s r.o., Pobřežní 3/620, 18600 Praha 8**  
Inspekční orgán č. 4007 akreditovaný ČIA dle ČSN EN ISO/IEC 17020 vydává  
Inspekční zprávu č.: **5611204** dle Inspekčního postupu č.: T – 101, příl.č.10

Výrobce: **Hana Pospíšilová - PROWELD** Datum svařování: **08.03.2017**  
Adresa: **Michálkovická 2031/109d**  
**710 00 Ostrava 10**

Předpis / zkušební norma: **ČSN EN ISO 15607** Jméno svářečského operátora: **Ing. David Pospíšil**  
**ČSN EN ISO 14555**

Postup svařování výrobce (pWPS)  
Doklad č.: **4.17**

#### Rozsah kvalifikace

Způsob přivařování svorníků :	<b>783</b>	Průměr svorníku:	<b>19 mm</b>
Materiál svorníků:	<b>S355</b>	Délka svorníku :	<b>100 mm</b>
Základní materiál:	<b>S355 J2</b>	Označení svorníku:	<b>SD1</b>
Tloušťka základního materiálu:	<b>25 mm</b>	<input checked="" type="checkbox"/> Použití při $\leq 100$ °C	<input type="checkbox"/> Použití při $> 100$ °C
Označení keramického kroužku:	<b>UFD 19</b>	Použití tlumení:	<input checked="" type="checkbox"/> ano <input type="checkbox"/> ne
Přesušení keramických kroužků:	<b>--- h; --- °C</b>	Zdroj proudu:	<b>BT TECH, PRO I – 1300</b> 2 zdroje spojené paralelně
Poloha svařování:	<b>PA</b>	Svařovací pistole / hlava:	<b>GD-22S</b>
Teplota předehřevu:	<b>---</b>	Řídící jednotka:	<b>integrována ve zdroji</b>
Ochranný plyn a průtokové množství:	<b>---</b>		

Další údaje: **Svorníky přivařeny přes vazníkový plech – pozinkovaný plech jakosti DX51D+Z dle EN 10346:2009, tloušťka 0,8 mm, zinek 200 g/m<sup>2</sup>**

Svařovací proud (A)	Svařovací doba (s)	Vysunutí (mm)	Zdvih (mm)	Poznámky
1714	1278	8,1	4,2	s tlumením

Potvrzuje se, že zkušební svary byly uspokojivě připraveny, svařovány a zkušeny podle požadavků výše uvedeného předpisu / zkušební normy s vyhovujícím výsledkem.

Místo: **Praha**Datum vystavení: **03.04.2017**Jméno a podpis: **Ing. Bedřich Mácha****I 4007**  
F-805 (R0)Inspekční orgán: **Československý Lloyd spol. s r.o.**Strana **1** ze **3**